1. ご挨拶

当社は、自動車のデザイン検討用モデルのほか、組み立て確認モデル、試作用プレス型モデル、各種品質保証用ゲージなど細かな部品からフルスケールモックアップまで、各種の材料を用いた様々なモデルの試作が主な業務です。

最新鋭のCAD/CAMに連動されたNC機と、職人による伝統の手加工技術の調和で、クオリティーの高い製品を生み出しています。

また地球環境への配慮し事業活動での省エネルギー、資源の有効利用を推進します。

2. 会社概要

●商 号 株式会社杉浦木型製作所

●代表者 代表取締役 杉浦 充亨

●資本金 1,200万円

●所在地 本社・工場 〒473-0933

愛知県豊田市高岡町東浦 45 TEL (0565) 51-1001 FAX (0565) 53-6700 デザイン開発センタ 〒437-0904 愛知県豊田市中町西中根 32番1

●環境担当 環境管理責任者

(兼) 代表取締役 杉浦 充亨

環境管理事務局

情報処理部 CAD開発課 丹羽 健介

TEL (0565) 51-1001

e-mail niwa@sugiura-kigata.com

●事業内容 木型及び樹脂モデルの設計・製造

●事業規模

売上高 6 億 円 (2019年度)

従業員数 45 名

床面積 本社・工場 3,700 ㎡ デザイン開発センタ 1,710 ㎡

●認証範囲 2018年度(認証登録時)の範囲 本社・工場

2022年度の範囲(予定) 全事業所(本社・工場、デザイン開発センタ)

●沿革 1956年4月 (昭和31年4月) 杉浦木型製作所(個人)発足

1971年6月 (昭和46年6月)(株)杉浦木型製作所として法人化

1976年 トヨタ自動車工業(当時) と取引開始

1981年 NC機、自動プログラミングシステム 導入

1985年 CAD/CAM 導入

1990年 新社屋完成 大型NC機2台(うち1台大型5軸加工機) 増設

1991年~1996年 NC機、CAD/CAM、など設備増設

1997年 N C 機 14台(5軸加工機4台)、C A D / C A M 14台

2001年 N C機 2台 増設

2002年N C機 5台 増設、DEPO-CAM 2台 導入2003年N C機 2台 増設、CATIA-V5 導入

2004年 DEPO-CAM 2台 増設 2005年~2006年 CADCEUS 6台 導入

2006年 N C 機 22台(5軸加工機4台)、C A D / C A M 36台

2008年4月 IS014001:2009年版 認証取得

2012年~2013年 CATIAトヨタカスタマイズ 6台 導入

2014年 N C 機 3台 増設 2015年 旋盤機 導入

2017年 IS014001:2015年版 更新 デザイン開発センター完成

2018年 工業ミシン 2台 導入

2019年2月 エコアクション21 本社・工場 認証取得



本社・工場



デザイン開発センタ